

NOTA INFORMATIVA

A Secretaria Municipal de Saúde de Belém, no uso de suas atribuições e por intermédio do Núcleo de Educação Permanente (NEP), informa que:

1- Considerando a abertura de inscrições ao processo seletivo para Estágio de extensão na rede SUS do edital nº 003/2022

2- Considerando que os prazos para inscrição no referido certame encerram-se em 05/05/2022

3- Considerando o item 12.7 do Edital nº 003/2022, a saber: Os candidatos aprovados deverão entregar pessoalmente ou por meio de procurador legalmente constituído (apresentar procuração específica), no prédio da Sesma, cito Av. Governador José Malcher nº 2821 Bairro: São Brás Belém/ PA - CEP: 66090-100, no setor de protocolo a documentação exigida para efetivação da matrícula.

- a) Identidade com foto,
- a) Apólice de seguro de vida e acidentes pessoais,
- b) Termo de compromisso de estágio assinado e carimbado;

3.1. O termo de compromisso está disponível no site https://sesma.belem.pa.gov.br/wpcontent/uploads/2022/04/Modelo_Termo_de_Compromisso_Estagio_Extensao.pdf

3.2 no ato do protocolo no campo assunto descreva a frase: “ Documentos de efetivação de matrícula estágio de extensão.”